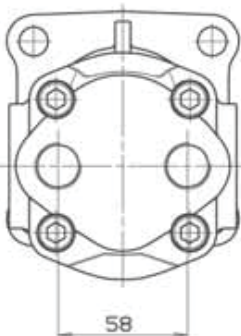
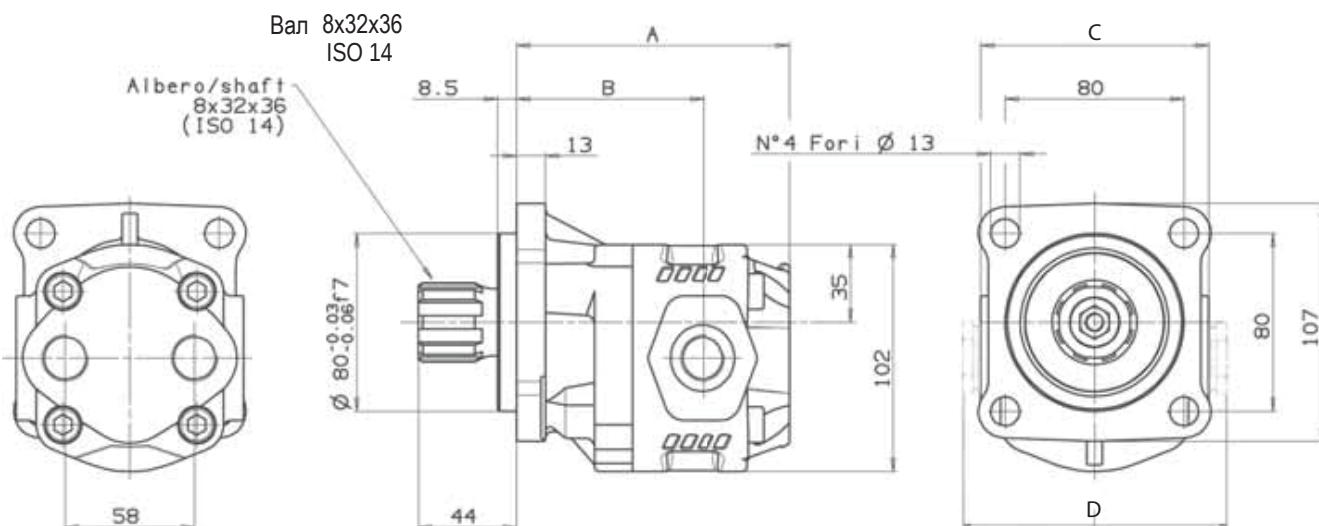


NPLH ISO



Рабочая жидкость	Минеральная или синтетическая, совместимая с уплотнениями: NBR, FKM, FPM, Нейлон				
Рекомендуемая кинематическая вязкость	Диапазон рабочих температур (°C)	< -40	-40 ... 10	10 ... 35	> 35
	VG (cSt= mm²/s)	16	22	32	46
Оптимальная кинематическая вязкость			VG= 10 ÷ 100 cSt		
Максимальная кинематическая вязкость при запуске			VG= 1650 cSt		
Рекомендуемый индекс вязкости VI > 100		Рабочая температура -40°C +140°C			
Фильтрация масла			> 200 бар: 10 µm < 200 бар: 25 µm		
Давление на входе			-0,3 ÷ 2 бара		
Направление вращения			Реверсивный		



ТИП НАСОСА	КОД ЗАКАЗА	ВХОД	ВЫХОД	A	B	C	D	МАССА
		ISO 228	ISO 228	MM	MM	MM	MM	КГ
NPLH-6	105-004-40069	G 1/2	G 1/2	108	74.5	98	116	5.2
NPLH-10	105-004-40103			114	80			5.8
NPLH-12	105-004-40121							6.0
NPLH-14	105-004-40149			120	74	102	120	6.2
NPLH-16	105-004-40167			123.5	77.5			6.4
NPLH-20	105-004-40201			130	84			6.8
NPLH-25	105-004-40256	140	89	7.2				
NPLH-32	105-004-40327	G 3/4	G 3/4	149	100			7.8
NPLH-40	105-004-40407			164	111	106	124	8.3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП НАСОСА	ОБЪЕМ см ³ /об	ДАВЛЕНИЕ			МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МАКС. ВРЕМЕННАЯ СКОРОСТЬ об/мин	МИН. СКОРОСТЬ об/мин
		P1 бар	P2 бар	P3 бар			
NPLH-6	6,3	280	310	325	2200	3000	300
NPLH-10	10,06						
NPLH-12	11,92						
NPLH-14	13,8						
NPLH-16	16,03						
NPLH-20	20,1	260	280	290	2000	2800	
NPLH-25	25,1	220	250	260			
NPLH-32	32,04	190	210	220			
NPLH-40	39,9	160	180	190	1800	2500	

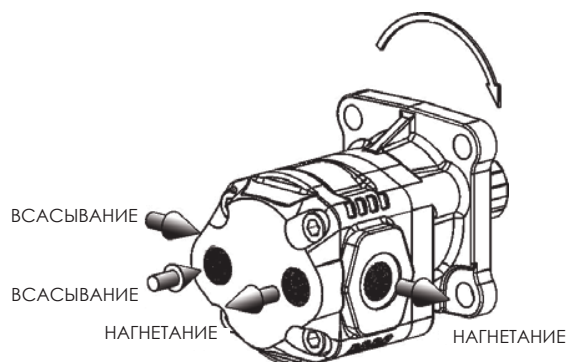
P1 = Макс. рабочее давление (100%)

P2 = Макс. временное давление (20 сек. макс.)

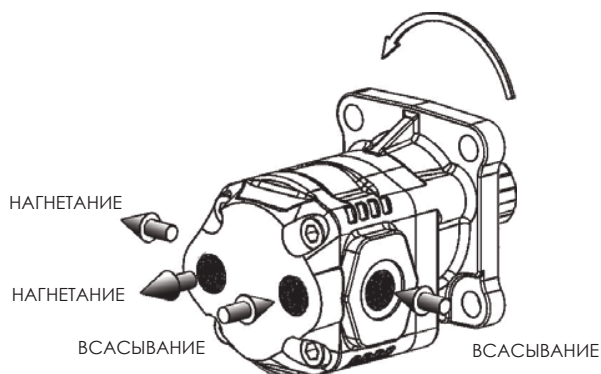
P3 = Макс. пиковое давление (6 сек. макс.)

РАСПОЛОЖЕНИЕ КАНАЛОВ ВСАСЫВАНИЯ / НАГНЕТАНИЯ

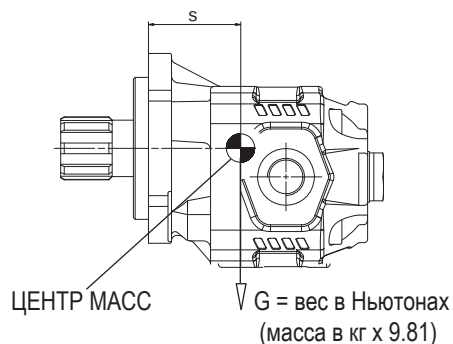
ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПРОТИВ ЧАСОВОЙ СТРЕЛКИ
ЛЕВОЕ ВРАЩЕНИЕ



ВРАЩЕНИЕ ВАЛА ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ
ПРАВОЕ ВРАЩЕНИЕ



МОМЕНТ ВЕСА $M = S \times G$ (Нм)



ТИП НАСОСА

S

NPLH - 6	53
NPLH - 10	55
NPLH - 12	56
NPLH - 14	57
NPLH - 16	58
NPLH - 20	61
NPLH - 25	64
NPLH - 32	69
NPLH - 40	77

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

105-900-00286